ARI 901 Kastenwagen



Abbildung zeigt Sonderausstattung gegen Mehrpreis.

Nutzlast	965 kg
Reichweite[1]	260 km
V_{max}	100 km/h
Leistung	60 kW

Stromverbrauch pro 100 km

kombiniert	16 kWh
Innenstadt	14 kWh
Stadtrand	14 kWh
Landstraße	18 kWh
Autobahn	18 kWh

Energiekosten pro Jahr 744,00 € [2]

CO_2-Klasse



A 0,0 g/km

Unser Gewerbekunden-Angebot

Serienausstattung innen:
elektrische Fensterheber, Radio (FM), Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, Innenraumbelüftung, Innenraumheizung, 2 USB-Anschlüsse, 12-V-Steckdose, 2 Sonnenblenden, 1 Leselampe, Fahrerairbag, 2 Seitentüren mit Innenverkleidung, Fahrersitz und Beifahrersitz mit Stoff bezug, 3-Punkt-Gurte, 12-V-Starterbatterie, Batterie-Kapazitätsanzeige und Tachometer, Bedienungsanleitung Fahrzeug, Li-Ion-Akku (40 kWh)

Innenmaße Ladefläche: (Länge x Breite x Höhe)
226 x 147 x 128 cm (4,3 m^3)

Serienausstattung außen:
Kastenwagen mit zwei Seitentüren, Außenspiegel, Fahrlicht mit Fernlichtfunktion H7, Tagfahrlicht, Dachantenne, Scheibenwischer, 15-Zoll-Stahlräder 175 R14 LT, Typ-2-Ladebuchse, 1 Ladekabel (230 V auf Typ 2), DC-Schnellladebuchse, 2 Kennzeichenhalter, Nennleistung/Spitzenleistung Elektromotor: 30/60 kW

Lieferbar in den Farben: weiß, sowie beliebige Farben durch Folierung wählbar

Optional lieferbar:
Klimaanlage, 1 vollwertiges Ersatzrad, 4 Winterreifen, 4 Ganzjahresreifen, 6 Verzurrösen im Laderaum, Dachgepäckträger, Solaranlage zur Unterstützung der elektrischen Verbraucher, Touchscreenradio mit Rückfahrkamera, Schonbezüge

Barpreisbeispiel

Preis:	zzgl. Überführung
Lieferzeit:	siehe Angebot

Unser Hauspreis
zzgl. MwSt.
35.995,00 €

Leasingbeispiel [3]

Preis:	zzgl. Überführung
Sonderzahlung:	0,– €
Vertragslaufzeit:	siehe Angebot
Jährliche Fahrleistung:	unbegrenzt

Mtl. Leasingrate
zzgl. MwSt.
670,12 €

Nur solange der Vorrat reicht. Dieses Angebot ist 30 Tage gültig. [1] Die angegebene Reichweite gilt bei 40 km/h Durchschnittsgeschwindigkeit, 22° C Außentemperatur sowie 80 kg Zuladung und setzt eine ebene Fahrstecke voraus. In Abhängigkeit von der aktuellen Außentemperatur, dem Straßen- und Höhenprofil, Ihrer Fahrweise sowie dem Fahrzeugaufbau und der Beladung sind individuelle Abweichungen möglich. [2] Energiekosten bei Jahresfahrleistung von 15.000 km und Strompreis von 31 ct/kWh. [3] Leasingkauf Angebot für gewerbliche Einzelabnehmer. Bonität vorausgesetzt. Der restliche zu zahlende Kaufwert des Fahrzeuges beträgt nach 48 Monaten 20% des ursprünglichen Kaufpreises.

ARI 901 Zubehör (Nettopreise)



☐ **Komfortpaket mit Servolenkung und Klimaanlage** 990,00 €



☐ **Solaranlage zur Unterstützung der elektrischen Verbraucher** 3.450,00 €



☐ **CCS Schnellladeadapter** 1.980,00 €



☐ **Wallbox Typ 2 11kW / 230V** 890,00 €



☐ **GPS-Telematikmodul** ab 19,45 € mtl.



☐ **Touchscreen Radio mit Rückfahrkamera** 790,00 €



☐ **Seitlicher Staukasten** 130,00 €



☐ **Kühlanlage für Kühlung im Stand & während der Fahrt** ab 6.450,00 €



☐ **Laderaum-Innenausbau** 890,00 €



☐ **Regal im Laderaum** 690,00 €



☐ **Zurrleisten und Zurrösen im Laderaum** ab 163,90 €



☐ **2 LED-Arbeitsleuchten auf Ladefläche / im Laderaum** 190,00 €



☐ **4x Winterreifen** 410,00 €



☐ **4x Ganzjahresreifen** 480,00 €



☐ **Folierung komplett** 2.100,00 €



☐ **Individuelle teilweise Folierung** ab 630,00 €



☐ **Schonbezüge für Vordersitze** 89,00 €



☐ **Ladebordwand am Heck mit 500kg Tragfähigkeit** 9.900,00 €



☐ **Garantieverlängerung inkl. einer Inspektion** ab 1.245,00 €



☐ **Wartungspaket inkl. Verschleißteilen** ab 299,00 € mtl.



☐ **Gummiboden / Riffelblech für Laderaum** ab 308,00 €



☐ **Externe 230-V-Steckdose mit 1,8 kW** 980,00 €



☐ **Orange Rundumleuchte inkl. DIN Beklebung** 299,00 €



☐ **3 in 1 Notfallset (Warndreieck, Warnweste, Verbandtasche)** 28,00 €

WIR ARBEITEN ZUSAMMEN MIT:

GEFÖRDERT DURCH:

* NUR AUF PRIVATGRUND NUTZBAR